

HOLDING QB CONSULTORES LTDA
RUT 76.114.865-6
Santa Rosa 2140/2142, Stgo.
Tel. 02. 2996 0013/14/15
Fax. 02. 2996 0016



EXTRACTOR PORTATIL SHT-50 (500 mm Ø) MONOFÁSICO **EXTRACTOR PORTATIL SHT2-50 (500 mm Ø) TRIFÁSICO**

Características Generales

- Carcasa de fierro
- Hélice de aluminio
- Block eje/motor autoventilado
- Switchera on/off
- Rejilla seguridad (toma y descarga)
- Base** de fierro doble rodada
- Estructura de ángulo variable



Caudal	Presión	Voltaje	Potencia	Velocidad	Peso
12.000 m ³ /h	1.050 mmcda	220 y 380	1.100 W	2800 rpm	40 kg

Usos Frecuentes

- Estacionamientos subterráneos
- Presurización salas limpias
- Presurización caja escala
- Implementación y construcción de túneles
- Ventilador para molinos SAG

Aplicaciones

Montado en techos de subterráneos
Conectado a ductos rígidos o flexibles en techos de túneles

** Observación: base desmontable para montaje en techo (posición invertida)

*** Modelo versión monofásica: SHT-50 (220/240 volt; 50 HZ)

*** Modelo versión trifásica: SHT2-50 (380/415 volt; 50 HZ)